



COMUNICATO STAMPA

Campetella Robotic Center ti dà il Benvenuto a Fakuma 2023

Soluzioni robotiche ad alta velocità e affidabilità, progettate per aumentare la tua efficienza produttiva

Montecassiano, Italia – September 2023

Fakuma 2023 sarà il trampolino di lancio per Campetella Robotic Center per presentare un nuovo prodotto mai visto prima. Modula GS sarà la protagonista dello stand Campetella A7-7208, padiglione A7, mentre Sumitomo Demag ospiterà il noto robot ad ingresso laterale Modula X-Series di Campetella presso lo stand B1-1105, padiglione B1. Presso Matsui, Stand A7-7207, Padiglione A7, verrà esposto il top entry CX1-2A. Infine, in BMB troverete il rapido e flessibile X-Series SM2, il robot laterale particolarmente indicato per cicli di lavoro veloci, in presse di medio tonnellaggio.

La nuova Modula GS X-Series sarà in esposizione presso lo stand Campetella A7-7208, Padiglione A7, dove potrete osservare un sistema completamente automatizzato eseguire un prelievo ultrarapido e l'impilamento finale di vasetti per floricoltura. Si tratta di una perfetta integrazione di molteplici funzioni pensata per garantire un'automazione chiavi in mano dei processi produttivi a valle.

Fulcro dell'impianto è appunto la nuova Modula GS che, vantando tra i suoi principali benefit l'elevata velocità dei movimenti e una struttura robusta e compatta, lavora fianco a fianco con uno stampo Glaroform a sei cavità e una pressa Demag per l'estrazione rapida e il deposito dei vasetti.

Le solide basi a terra, le parti mobili ultraleggere e i potenti servomotori delineano la filosofia costruttiva della sua meccanica, progettata per la massima produttività e il minimo ingombro a terra. Ideale per presse fino a 300 tonnellate e stampi multi-cavità a faccia singola, vanta un dry cycle minimo di 1,6 secondi e un tempo di interblocco inferiore a 0,4 secondi.

L'asse di ribaltamento servo elettrico garantisce precisione e prestazione inarrivabili durante lo spostamento dei vasi, già posizionati con l'apertura rivolta verso l'alto, all'unità di



Campetella Robotic Center Srl | 62010, Montecassiano | Tel:

(+39) 0733 29891 | Fax: (+39) 0733 298912 | info@campetella.it | www.campetella.com/en



COMUNICATO STAMPA

impilamento. Le ventose sono infatti dotate di un labbro speciale che permette loro di aderire meglio alla superficie irregolare del prodotto.

L'asse telescopico conferisce notevole leggerezza all'asse Z trasversale, riducendone al contempo l'ingombro verso il centro pressa. Il vantaggio che ne deriva è un'installazione della macchina più vicina alla pressa, che si traduce in tempi ciclo più rapidi e in un design molto più compatto. Di conseguenza, le guide lineari risultano praticamente dimezzate, la vita dei pattini notevolmente aumentata, la rumorosità meccanica e il consumo energetico della macchina drasticamente ridotti.

Grazie alla tecnologia KERS, le classiche resistenze di frenatura vengono sostituite da un modulo capacitivo di accumulo di energia che, unito alla particolare architettura dei drive interconnessi, consente il recupero dell'energia cinetica degli assi in frenata, rendendola così disponibile per gli assi in movimento. In altre parole, l'energia cinetica che si libera nella fase di frenatura di un asse elettrico, invece di essere dissipata in calore attraverso la classica resistenza e, quindi, dispersa nell'ambiente, viene accumulata nel modulo capacitivo sotto forma di energia elettrica fruibile per alimentare l'asse stesso, o altri assi elettrici, in fase di accelerazione. La tecnologia KERS è parte della politica di sostenibilità adottata da Campetella, anche nel contesto della filosofia costruttiva delle proprie soluzioni robotiche.

Essendo inoltre realizzato in fibra di carbonio, l'asse trasversale è inevitabilmente più veloce, leggero ed esente da vibrazioni. Innumerevoli sono i vantaggi derivanti dall'impiego della fibra di carbonio, tratto distintivo del prodotto Campetella, nel campo dell'automazione industriale. Essa garantisce infatti eccellenti risultati in termini di tempo di intervento, una bassa usura dei componenti, un'alta precisione dei movimenti, nonché una significativa riduzione di peso e consumi. Una tecnologia innovativa quella che ne fa utilizzo, garanzia di prestazioni elevate nel miglior rapporto qualità-prezzo.

Sempre nell'ottica del risparmio energetico, alla base della cultura aziendale, l'impianto di generazione del vuoto utilizza, al posto dei classici eiettori basati sul principio Venturi e alimentati ad aria compressa, una pompa del vuoto elettrica. Quest'ultima introduce due grandi vantaggi, poiché da un lato elimina le perdite energetiche di compressione e di distribuzione dell'aria compressa impiegata per alimentare gli eiettori, dall'altro riduce l'emissione sonora rendendo la macchina più silenziosa.

La nostra Modula GS, con quadro elettrico a bordo, è inoltre dotata di un impilatore servo elettrico che assicura un sistema di impilamento dei vasi estratti ininterrotto e innovativo, poiché flessibile, preciso e configurabile manualmente in base alla distanza delle cavità e alle dimensioni del prodotto.

Ma non finisce qui, perché quest'anno abbiamo in serbo una grande novità che, dopo essere stata lanciata in anteprima sui social e sul sito web aziendale tra luglio e agosto, verrà



Campetella Robotic Center Srl | 62010, Montecassiano | Tel:

(+39) 0733 29891 | Fax: (+39) 0733 298912 | info@campetella.it | www.campetella.com/en



COMUNICATO STAMPA

pubblicizzata ufficialmente a Fakuma 2023 attraverso un corner dedicato all'interno dello stesso stand Campetella.

Si tratta di una nuova gamma di prodotti pensati e realizzati per il mondo dell'estrusione. L'offerta di Campetella si amplia ulteriormente con l'avvento della serie Gyre, vere e proprie piattaforme di avvolgimento, modulabili e configurabili sulla base delle esigenze del cliente, dalla notevole semplicità di utilizzo, robustezza, affidabilità, essenzialità e velocità di confezionamento. Sebbene gli avvolgitori richiedano una robotica diversa rispetto allo stampaggio a iniezione, l'automazione a valle risulta essere la stessa. Ecco, dunque, che entrano in gioco i nostri robot SCARA e top-entry, ideali per operazioni di presa e deposito e pallettizzazione. Grazie alla sinergia tra l'avvolgitore e la componente robotica incaricata di pallettizzare e/o manipolare la bobina finita, proponiamo un pacchetto completo che non si limita al mero processo di avvolgimento, ma spazia dall'estrusione al confezionamento finale per una soluzione chiavi in mano in grado di ottimizzare non solo l'intero processo, ma anche l'investimento del cliente.

Modula GS è l'ultima e più innovativa versione del primissimo robot laterale progettato e realizzato da Campetella, la Modula X-Series, anch'essa in mostra a Fakuma 2023 presso lo stand B1-1105, Padiglione B1, Sumitomo-Demag, consolidato partner Campetella.

Questo prodotto ultra-performante è progettato per la massima produttività, poiché in grado di ridurre i tempi ciclo nelle applicazioni più estreme. La sua robusta struttura in acciaio, realizzata con leghe leggere e fibra di carbonio, identifica il DNA di una meccanica concepita per il massimo sforzo, in grado di sostenere velocità e accelerazioni senza eguali. Ecco perché la nostra Modula Serie X garantisce prestazioni elevate sia in stampi sia mono che multi-cavità su presse di tonnellaggio medio-alto, fino a 1000 tonnellate.

BMB ospiterà un robot Campetella in grado di conciliare la tipica produttività dei side-entry con una versatilità rivoluzionaria. L'inedita architettura, con solido basamento a terra ed assi ad ampia escursione nelle tre direzioni, determina un salto di paradigma nella flessibilità di utilizzo dei robot side-entry. Particolarmente indicato per cicli di lavoro rapidi, consente di svolgere tutte le operazioni di presa, deposito e pallettizzazione con una singola mano, scongiurando criticità quali disallineamento e perdite pezzo.

Presso Matsui troverete infine il top-entry Campetella CX1-2A, progettato per presse da 20 a 200 tonnellate. Il suo design minimale lo rende compatto e molto preciso nei movimenti, così da ottenere le massime prestazioni al miglior rapporto qualità-prezzo.

Se sei alla ricerca di un'automazione che aumenti l'efficienza dei tuoi processi produttivi in termini di velocità, compattezza, flessibilità e non solo, Campetella Robotic Center ha tutte le carte in regola per fornirti una soluzione personalizzata, basata sulle tue reali esigenze produttive.



Campetella Robotic Center Srl | 62010, Montecassiano | Tel:

(+39) 0733 29891 | Fax: (+39) 0733 298912 | info@campetella.it | www.campetella.com/en



COMUNICATO STAMPA

Campetella Robotic Center a Fakuma 2023: Hall A7, Booth A7-7208

Partner Campetella a Fakuma 2023:

- *Sumitomo-Demag: Hall B1, Booth 1105*
- *Matsui: Hall A7, Booth 7207*



La nuova compatta Modula GS X-Series ad alta velocità, in grado di conciliare cicli di lavoro estremamente veloci con la massima precisione





COMUNICATO STAMPA



La robusta Modula X-Series, progettata per la massima produttività



Il robusto e flessibile robot laterale X-Series SM2, particolarmente indicato per cicli di lavoro rapidi



Campetella Robotic Center Srl | 62010, Montecassiano | Tel:
(+39) 0733 29891 | Fax: (+39) 0733 298912 | info@campetella.it | www.campetella.com/en



COMUNICATO STAMPA

Campetella Robotic Center Srl

Campetella Robotic Center, “azienda internazionale dal carattere familiare”, vanta una storia secolare che attraversa ben cinque generazioni della famiglia Campetella.

Il suo core business risiede nella progettazione e realizzazione sia di robot industriali standard che di sistemi di automazione complessi per il settore dello stampaggio a iniezione delle materie plastiche.

Con una vasta scelta di soluzioni robotizzate All-In-One progettate per soddisfare le più complesse esigenze produttive e una rete di partner diffusa a livello mondiale, Campetella offre ai propri clienti un pacchetto completo di servizi nel campo dell'automazione industriale, dalla progettazione all'assistenza post-vendita, accompagnandoli con passione e professionalità in tutte le fasi del loro processo di automazione.

I suoi clienti possono contare su partner quali agenti, distributori e centri di assistenza sempre pronti ad assisterli passo dopo passo e in grado di garantire un intervento tempestivo ed efficiente grazie alla presenza di tecnici altamente competenti.

La mission aziendale risiede nel costruire solidi rapporti di fiducia con i nostri clienti per poterli guidare con onestà e professionalità nell'automazione dei propri processi produttivi, assicurando e mantenendo nel tempo i più alti standard di qualità sia dei prodotti che dei servizi, come attestato dalle certificazioni ISO9001 ISO14001 recentemente acquisite.

Passione, esperienza e professionalità sempre al tuo servizio.

Contatti per giornalisti e lettori:

Via Grazia Deledda, 40/42 – Z.I. Villa Mattei

62010, Montecassiano (MC), Italy

Tel.: (+39) 0733 29891

Fax: (+39) 0733 298912

www.campetella.com/en

info@campetella.it

