



COMUNICATO STAMPA

Campetella Robotic Center – La nostra storia è la nostra forza!

Da 10 anni presenti nel mercato statunitense

Montecassiano, Italy – maggio 2024

Packaging alimentare e industriale, settore medicale e farmaceutico, casalinghi...Qualsiasi industria tu scelga, noi ci siamo!

NPE 2024 si sta avvicinando e non vediamo l'ora di avverti nostro ospite!

Dove siamo:

- Campetella Robotic Center, West Building Level 2 - Expo Hall - Booth W1988
- Engel, West Building Level 2 - Expo Hall – Booth W3301
- Krauss-Maffei, West Building Level 2 - Expo Hall – Booth W600
- LS USA, West Building Level 2 - Expo Hall – Booth W1101
- Shibaura, West Building Level 2 - Expo Hall – Booth W2743
- JSW, West Building Level 2 - Expo Hall – Booth W1561
- Sumitomo-Demag, West Building Level 2 - Expo Hall- Booth W3343

Visita Campetella e scopri come possiamo potenziare il tuo processo produttivo. La progettazione e realizzazione delle nostre soluzioni di automazione sono frutto di un perfetto mix di esperienza, passione, innovazione e qualità costruttiva.

Sei il benvenuto nel nostro stand W1988, West Building, livello 2, dove troverai una rappresentanza dei nostri robot lineari:

- GS3 X-Series, il top-entry ultraveloce progettato per carichi elevati e prestazioni estreme, per accelerazioni e velocità da record.
- SP3R Prime Series, lo smaterozzatore compatto e funzionale che unisce bassi consumi ad elevate prestazioni e affidabilità. La sua peculiarità consiste nei tre assi elettrici servo controllati, di cui due lineari (X, Y) e uno rotativo (A) per la rotazione dell'asse verticale nell'intero range $\pm 90^\circ$.

Campetella Robotic Center – Fai la scelta giusta!

La sostenibilità è alla base della nostra cultura aziendale. Come la perseguiamo? Attraverso una significativa riduzione dei consumi energetici.



Campetella Robotic Center Srl | 62010, Montecassiano | Tel:

(+39) 0733 29891 | Fax: (+39) 0733 298912 | info@campetella.it | www.campetella.com/en



COMUNICATO STAMPA

I nostri sistemi di automazione stack-molding offrono indiscutibili vantaggi nei settori ad alta produttività. A parità di cavità per singola stampata, il tonnellaggio pressa è infatti quasi dimezzato rispetto ai sistemi tradizionali. Tutto questo implica un notevole abbattimento dei consumi energetici e delle relative emissioni di CO2 nell'atmosfera. La sfida della Green Economy è oramai alle porte e non possiamo più fare a meno di avvalerci di sistemi produttivi altamente efficienti e sostenibili.

Se sei alla ricerca di un sistema di automazione stack mold mai visto prima, fermati dal nostro partner Engel, stand W3301, e dai un'occhiata alla nostra imponente Modula Twin Maxi X-Series. Un robot laterale veloce, potente e robusto progettato per eseguire le più complesse applicazioni stack-molding.

IML & Stack Molding | Maggiore produttività nel minor spazio

Fratello maggiore di Modula Twin X-Series, il modello Maxi aumenta corse ed ingombri conservando l'inconfondibile vocazione alle massime performance. Progettato per sopportare elevati payload con tempi ciclo ridotti, stupisce in azione per le accelerazioni poderose conferite alle parti più pesanti e voluminose, rappresentando una soluzione per il packaging estremamente compatta, veloce, efficiente ed affidabile.

Pronto all'uso con prodotti di dimensioni diverse e dotato di una base totalmente adattabile a qualsiasi prodotto o tipologia di etichetta, garantisce una radicale ottimizzazione dell'ingombro a terra nonché una considerevole riduzione del consumo energetico. Solidi basamenti a terra, parti in movimento ultraleggere, e potenti servomotori delineano la filosofia costruttiva di meccaniche pensate per la massima produttività.

Produzione sincronizzata di contenitori e coperchi

Ottieni il massimo dalla produzione simultanea di contenitori e coperchi in un unico stampo stack 4+4 cavità a 2 livelli; un processo che normalmente richiederebbe due presse, automazioni e stampi separati con conseguenti variazioni in termini di tempi e distanze in fase di apertura e chiusura stampo.

Concepita per presse fino a 1.200 tonnellate, la nostra Modula Twin Maxi gestisce sia contenitori che coperchi ottagonali da 500 ml in un'unica soluzione, configurandosi come il robot laterale per presse di tonnellaggio medio-alto più efficiente della gamma.

Innovativa tavola rotante scorrevole

Questo robot è dotato di due magazzini etichette, uno per i contenitori (etichette a 5 lati) e uno per i coperchi (etichette piatte). I bracci in fibra di carbonio riducono le vibrazioni garantendo un posizionamento etichette eccellente e la tavola rotante scorrevole presente





COMUNICATO STAMPA

all'interno del magazzino etichette consente un facile e sicuro rifornimento delle etichette mentre il robot è in funzione.

Spostiamoci ora da Krauss-Maffei, stand W600, dove Campetella espone il suo SPIN 3, incaricato di assemblare e pallettizzare cassette in plastica pieghevoli per ortofrutta.

La semplicità di uno SCARA con i vantaggi di un robot a 6 assi

Robusto e potente, questo SCARA è dotato di 3 assi di rotazione - spalla, gomito, polso - e da un asse lineare per spostamenti in direzione verticale. Si caratterizza per la sua elevata destrezza, risultando perfetto per applicazioni di pallettizzazione e presa e deposito rapide.

Lo spostamento in Z è possibile grazie allo scorrimento dell'intero braccio lungo la robusta colonna portante del robot, consentendo una corsa verticale superiore ai 3 metri con payload fino a 50kg.

Tale caratteristica lo rende una valida alternativa, per molti aspetti superiore, agli antropomorfi nelle operazioni di pallettizzazione, in particolare in termini di ingombri e semplicità di programmazione.

Cerchi un robot in grado di garantirti tempi di estrazione da record?

Vieni a conoscere il nostro best-seller GS2 X-Series presso il partner LS USA, stand W1101. Famoso per la rapidità e precisione dei suoi movimenti, è concepito per operazioni di estrazioni ultrarapide e particolarmente indicato per l'industria del confezionamento alimentare. Potenti servo motori abbinati a innovative tecnologie costruttive e materiali tipici dell'industria aerospaziale, come fibra di carbonio e leghe leggere, assicurano massima velocità e accelerazioni da record per tempi ciclo totali fino a 2,5 secondi.

Campetella offre una vasta gamma di soluzioni robotiche per applicazioni IML su svariate tipologie di packaging industriale, spaziando dai classici robot top-entry al più sofisticato e performante robot laterale SM3-D, in esposizione presso lo stand W2743 di Shibaura.

La soluzione robotica rivoluzionaria per il packaging industriale

SM3-D X-Series è il robot laterale più sofisticato dotato di doppio braccio per raddoppiare la produttività nell'estrazione rapida multi-cavità; l'alleato perfetto per gestire applicazioni IML con corse di apertura limitate, poiché il suo braccio si muove in autonomia garantendo le performance più elevate nel più compatto spazio possibile.

Robusto, flessibile e altamente performante, è in grado di conciliare la tipica produttività dei side entry con una versatilità rivoluzionaria per la categoria. La sua innovativa architettura antivibrazioni, caratterizzata da un solido basamento a terra e un supporto a doppia colonna,





COMUNICATO STAMPA

assicura al contempo la massima precisione e cicli di lavoro rapidi con portate più elevate su presse di tonnellaggio medio-alto. Inoltre, le lunghe corse in tutti e tre gli assi gli conferiscono un'elevata flessibilità di centraggio.

I tuoi secchi sono in buone mani!

A NPE 2024 il robot laterale X-Series SM3-D di Campetella esegue un'applicazione IML ad alta velocità su secchi in plastica ed assemblaggio manici totalmente automatico con buffer di raffreddamento manici.

Al contrario dei tradizionali robot laterali, non richiede alcun asse di pallettizzazione esterno né relativa mano di presa. Lunghe corse in tutti gli assi, unitamente al polso integrato, consentono di svolgere tutte le operazioni di presa, deposito e pallettizzazione con una singola mano di presa, in maniera sequenziale. Evitando il coordinamento parallelo di un asse di pallettizzazione esterno, la programmazione e la gestione del robot risulta estremamente semplificata. La sua assenza permette inoltre di invertire rapidamente il lato di presa sulla superficie fissa o mobile. Tutto ciò si traduce in una maggiore flessibilità qualora si avesse la necessità di cambiare lo stampo. SM3-D si adatta infatti facilmente a presse e stampi di diverse dimensioni.

Specialmente nelle applicazioni multi-cavità, il trasferimento delle parti tra differenti mani di presa è una fase molto delicata, durante la quale possono verificarsi possibili disallineamenti e perdite pezzo. La presenza di un'unica mano di presa elimina tale criticità alla radice, scongiurando possibili fermi macchina e perdite di produttività.

Il suo braccio trasversale consente di eseguire operazioni trasversali all'interno dello stampo, riducendo al contempo sia la corsa di apertura della pressa che il tempo ciclo. Il movimento rotativo con manico ad uncino permette un centraggio più accurato degli angoli delle etichette, consentendo un significativo miglioramento estetico del prodotto finito.

Grazie alla tecnologia di assemblaggio diretto, esente da assemblaggio manuale, garantisce inoltre un notevole risparmio di spazio in magazzino.

Ma Campetella non realizza esclusivamente sistemi di automazione complessi, bensì vanta un'ampia e competitiva offerta di robot lineari standard.

Necessiti di un posizionamento accurato?

Vieni a trovarci presso JSW, stand W1561, e dai un'occhiata al nostro top-entry robot MC2-2H X-Series, ideale per presse fino a 600 tonnellate ed accuratamente progettato per le più elevate performance su tutti i fronti. Robustezza, velocità e controllo sono le caratteristiche principali di questo manipolatore di ultima generazione, in grado di sostenere carichi fino a 18 kg.



Campetella Robotic Center Srl | 62010, Montecassiano | Tel:

(+39) 0733 29891 | Fax: (+39) 0733 298912 | info@campetella.it | www.campetella.com/en



COMUNICATO STAMPA

MC2-2H X-Series è dotato di un Quadro elettrico di controllo CNC integrato a bordo. Ne risulta un azzeramento degli ingombri a terra e una conseguente massima pulizia impiantistica per l'assenza di cablaggi sulla pavimentazione. Per particolari esigenze di accessibilità e manutenzione, è disponibile su richiesta l'armadio elettrico a terra, in sostituzione del quadro elettrico integrato a bordo.

Per incontrare le differenti esigenze in termini di portata, corsa ed ingombri, il robot MC2 X-Series è disponibile con tre differenti tipologie di asse verticale. Tipo B: asse diretto mono-sfilata, semplice e funzionale. Tipo H: asse telescopico doppia-sfilata con cilindro di bilanciamento pneumatico. Elevata corsa per minimo ingombro verticale, è la soluzione ideale per installazioni con vincoli di altezza al soffitto. Tipo M: asse diretto mono-sfilata, struttura rinforzata per il massimo payload. I verticali tipo H ed M includono il cilindro di bilanciamento pneumatico, un dispositivo che supporta il lavoro del servo-azionamento elettrico dell'asse verticale, incrementando la portata massima e minimizzando i consumi energetici.

Il robot prevede come dotazione standard un polso con asse C pneumatico che consente il deposito in piano dei particolari prelevati dallo stampo, scegliendo da programma tra due posizioni (verticale / orizzontale). Per esigenze di manipolazione più complesse, sono disponibili differenti polsi con assi aggiuntivi ad azionamento pneumatico o elettrico. Nella configurazione più avanzata il polso prevede due assi servo-azionati, rendendo il manipolatore una macchina dal massimo controllo a 5 assi elettrici.

Se sei alla ricerca di un'automazione che aumenti l'efficienza dei tuoi processi produttivi in termini di velocità, compattezza, flessibilità e non solo, Campetella Robotic Center può fornirti una soluzione personalizzata, basata sulle tue reali esigenze produttive, dai robot standard ai più complessi sistemi di automazione che non richiedono alcun tipo di intervento umano.

Campetella Robotic Center: passione, efficienza ed esperienza al tuo servizio.





COMUNICATO STAMPA



L'imponente Modula Twin Maxi, il robot laterale stack mold progettato per i carichi più pesanti e i più bassi tempi ciclo.

Campetella Robotic Center Srl

Campetella Robotic Center, "azienda internazionale dal carattere familiare", vanta una storia secolare che attraversa ben cinque generazioni della famiglia Campetella.

Il suo core business risiede nella progettazione e realizzazione sia di robot industriali standard che di sistemi di automazione complessi per il settore dello stampaggio a iniezione delle materie plastiche.

Con una vasta scelta di soluzioni robotizzate All-In-One progettate per soddisfare le più complesse esigenze produttive e una rete di partner diffusa a livello mondiale, Campetella offre ai propri clienti un pacchetto completo di servizi nel campo dell'automazione industriale, dalla progettazione all'assistenza post-vendita, accompagnandoli con passione e professionalità in tutte le fasi del loro processo di automazione.

I suoi clienti possono contare su partner quali agenti, distributori e centri di assistenza sempre pronti ad assisterli passo dopo passo e in grado di garantire un intervento tempestivo ed efficiente grazie alla presenza di tecnici altamente competenti.

La mission aziendale risiede nel costruire solidi rapporti di fiducia con i nostri clienti per poterli guidare con onestà e professionalità nell'automazione dei propri processi produttivi,





COMUNICATO STAMPA

assicurando e mantenendo nel tempo i più alti standard di qualità sia dei prodotti che dei servizi, come attestato dalle certificazioni ISO9001 ISO14001 recentemente acquisite.

Passione, esperienza e professionalità sempre al tuo servizio.

Contatti per giornalisti e lettori:

Via Grazia Deledda, 40/42 – Z.I. Villa Mattei

62010, Montecassiano (MC), Italy

Tel.: (+39) 0733 29891

Fax: (+39) 0733 298912

www.campetella.com/en

info@campetella.it

